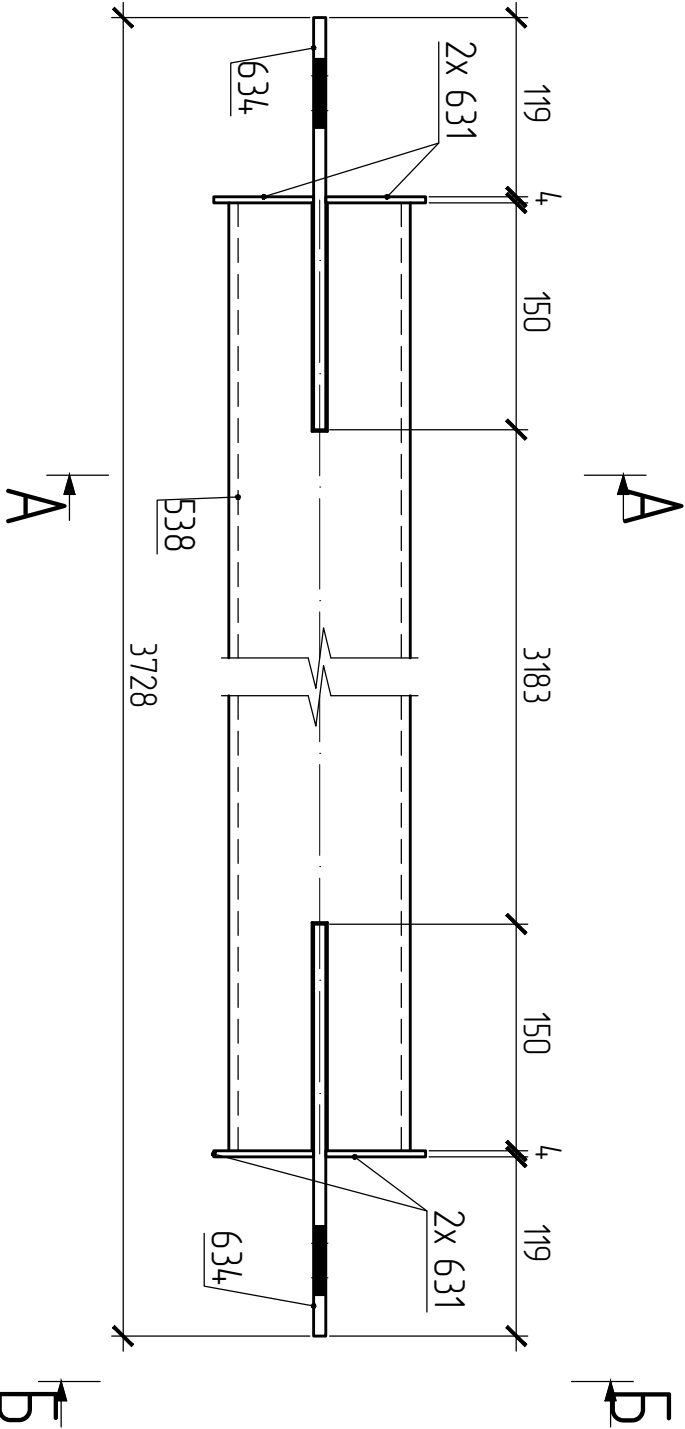
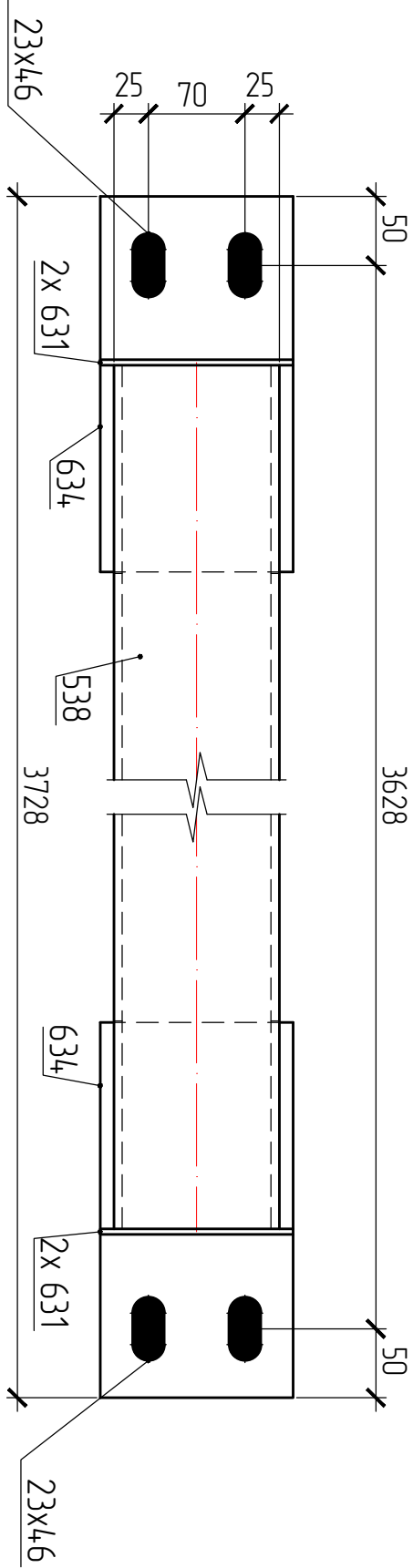
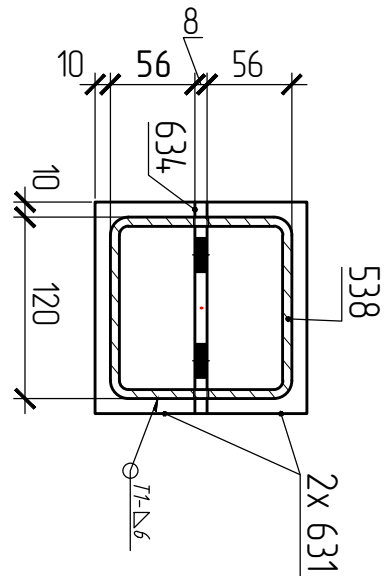


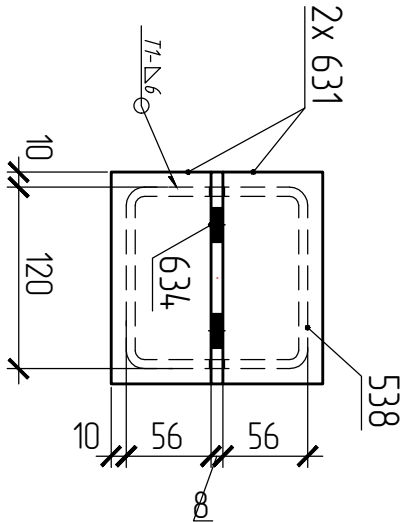
Марка СТ1-6 (2 шт.)



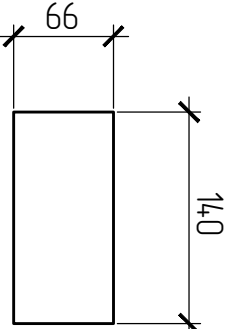
A – A



ПОЗ.538

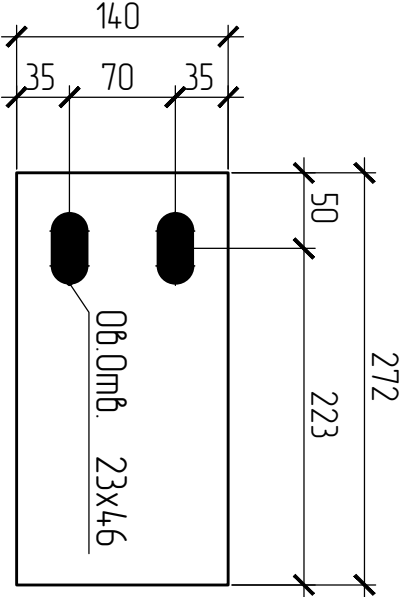
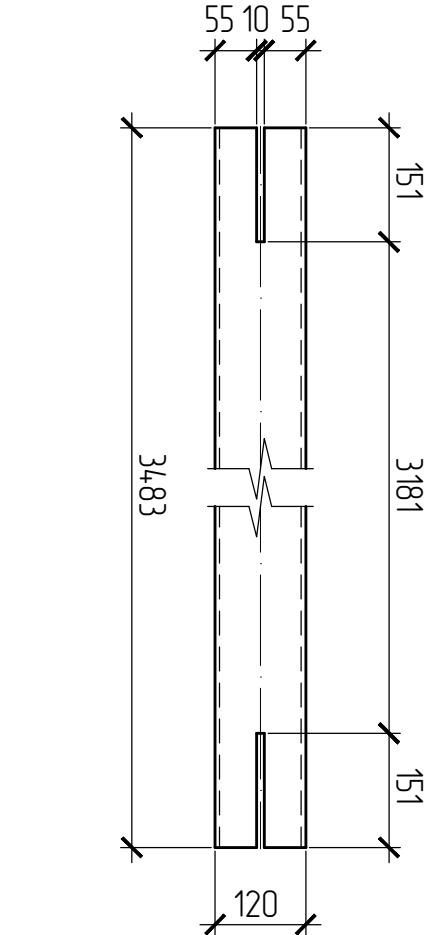


Б – Б



ПОЗ.631

ПОЗ.634



СПЕЦИФИКАЦИЯ						
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Марка
		м	н			
СТ1-6	538	1		Гн. 120x6	3483	72.3
	631	4		- 66x4	140	0.3
	634	2		- 140x8	273	2.4
Вес сдврных швов					17%	0.8
						8

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 4	2.3	С24.5	
Г 8	9.6	С24.5	
Гн. 120x6	14.6	С24.5	
На сдврные швы:		16	
Итого:		158	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
СТ1-6	2	79	158
		Общий вес 158	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СТБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД.03.06.03, нормы по ВИК СТБЗ-101-98.
- 7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок	
СТ1-6	2	34	
Изм.	Кол-во	Лист	Маж
Гн/б/с			
Горизонтальная связь			
СТ1-6			
Комплексы			
Конструктор			
14.7.1-КМД			
Копия			
Масштаб			
1:10,15			
Лист 181			